

Melfi, 11 Marzo 2008

**Verbale di intesa
tra
la SATA S.p.A. assistita
da Confindustria Basilicata
e**

le OO.SS. Territoriali

FIM, FIOM, UILM, FISMIC, UGL Metalmeccanici e FAILMS CISAL

e

la R.S.U. dello Stabilimento SATA

Handwritten signatures and notes on the left margin, including names like 'Giovanni...' and 'Antonio...'

Handwritten signatures and notes on the right margin, including names like 'F. Tozole' and 'Antonio...'

Premesso che:

- l'Azienda ha confermato il ruolo strategico e la missione produttiva dello Stabilimento SATA di Melfi volto alla produzione della Grande Punto.

Si conviene che:

nell'ambito delle varie articolazioni dell'orario di lavoro, a partire dal giorno 07.04.08 in via temporanea e per tutto l'anno 2008, l'orario di lavoro per il personale (operai, impiegati e quadri) addetto o collegato al ciclo produttivo ed operante sui turni avvicendati sarà articolato su 15 turni settimanali, distribuiti su 5 giorni alla settimana, con orario settimanale individuale di 40 ore ed orario giornaliero di 7 ore e 30 minuti di lavoro con 30 minuti di refezione a fine turno.

Extensive handwritten signatures and notes covering the bottom half of the page, including names like 'Antonio...', 'Giovanni...', and 'Antonio...'

Il sistema dei riposi individuali sarà così articolato:

Paolo *Samuele*

un turno di riposo settimanale fruito collettivamente nella giornata del sabato per i lavoratori la cui attività nella settimana è programmata sul 1° e sul 2° turno

un turno di riposo settimanale fruito collettivamente - dalle ore 22.00 della domenica alle ore 06.00 del lunedì per i lavoratori la cui attività nella settimana è programmata sul 3° turno; pertanto la normale prestazione lavorativa per i lavoratori la cui attività è programmata sul 3° turno inizierà a partire dalle ore 22.00 del lunedì e terminerà alle ore 05.30 del sabato mattina.

L'articolazione dei turni avverrà secondo lo schema settimanale di seguito indicato:

- 3° turno - dalle ore 22 alle ore 5.30 + 30 min. di intervallo mensa
- 1° turno - dalle ore 06 alle ore 13.30 + 30 min. di intervallo mensa
- 2° turno - dalle ore 14 alle ore 21.30 + 30 min. di intervallo mensa

Domotica

Alle

di lavoro

rispetto

In considerazione delle specificità tecnico-organizzative nell'area produttiva dell'Unità Stampaggio sarà mantenuto l'attuale sistema di turnazione a 17 turni settimanali, già definito con l'accordo del 27.4.06.

Nel periodo di vigenza dell'orario di lavoro definito dal presente accordo, fatte salve le esigenze tecnico-organizzative e produttive, verrà valutata positivamente l'eventuale concessione di PAR per il personale dell'Unità Stampaggio con particolare riferimento alla giornata di sabato.

Inoltre nelle aree produttive della Verniciatura Paraurti e della Lastratura Parti Mobili, per esigenze tecnico-organizzative e produttive, previa verifica con la RSU, si potrà far ricorso a straordinario produttivo sul 1° turno del sabato.

Stefano
Gianni
Roberto
Antonio
Luigi
Paolo
Marco
Andrea
Stefano
Roberto
Antonio
Luigi
Paolo
Marco
Andrea

Paolo
Samuele
Roberto
Antonio
Luigi
Paolo
Marco
Andrea
Stefano
Roberto
Antonio
Luigi
Paolo
Marco
Andrea

Roberto
Antonio
Luigi
Paolo
Marco
Andrea
Stefano
Roberto
Antonio
Luigi
Paolo
Marco
Andrea
Stefano
Roberto
Antonio
Luigi
Paolo
Marco
Andrea
Stefano

